

FICHA TÉCNICA

ALUMINA ATIVA 100

ACELERADOR

DENOMINAÇÃO QUÍMICA

Óxido de Alumínio e Aluminato de Cálcio.

PROPRIEDADES E APLICAÇÕES

Alumina Ativa 100 é um ligante hidráulico com teor de alumina maior que 68%, que promove excelente desempenho em materiais estruturais, devido seu elevado módulo de elasticidade, refratariedade, dureza, resistência ao ataque químico e resistência em altas e baixas temperaturas.

Acelera o endurecimento do cimento, proporciona altas resistências mecânicas e suporta temperaturas superiores a 1400°C.

Seu uso é recomendado para argamassas que exigem secagem rápida e altas resistências, massas refratárias, grautes, concretos e etc.

MANUSEIO

É necessário o manuseio em local seco e com boa ventilação. Utilizar máscara contra pó e luvas de proteção

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| Item de Análise | Unidade | Especificado | Método de Ensaio |
|--------------------------------|---------|--------------|------------------|
| Aparência Visual | - | Pó branco | - |
| Al ₂ O ₃ | % | > 68 | - |
| CaO | % | < 31 | - |
| SiO ₂ | % | < 0,8 | - |
| Fe ₂ O ₃ | % | < 0,4 | - |
| Umidade | % | Máx. 1 | MIA LQ 06 |
| Densidade | (g/L) | 900 - 1100 | MIA LQ 02 |
| pH (solução à 1%) | - | 10,0 – 11,5 | MIA LQ 05 |

EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

O Produto se mantém estável por 18 meses se armazenado em local fresco e arejado. Manter o produto em sacos sempre fechados, produto higroscópico. O produto segue em sacarias multifoliadas no peso de 25 kg.